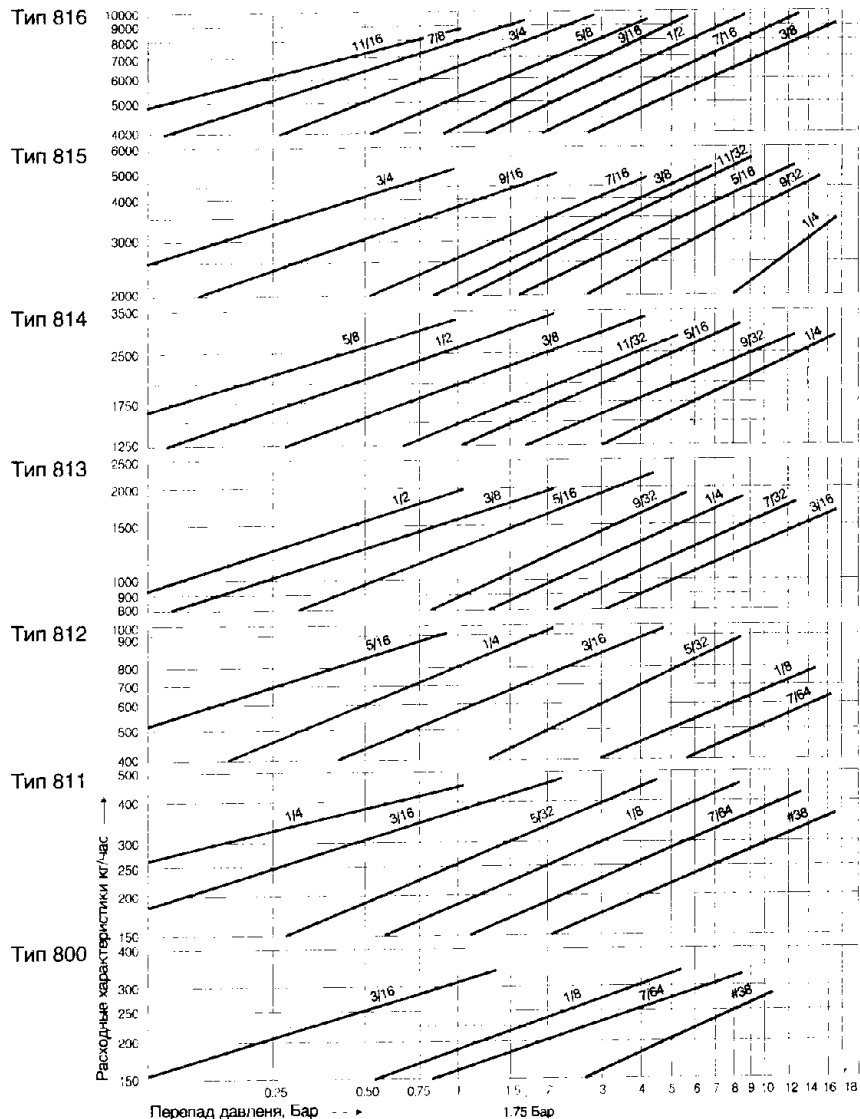


## Пропускная способность



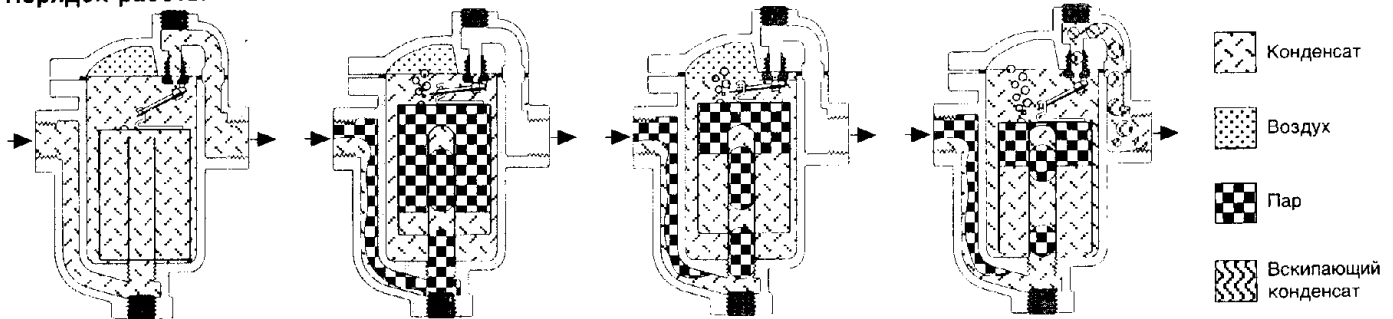
### Отверстие седла

1 1/16	=	27,0 мм
7/8	=	22,2 мм
3/4	=	19,0 мм
5/8	=	15,9 мм
9/16	=	14,3 мм
1/2	=	12,7 мм
7/16	=	11,2 мм
3/8	=	9,5 мм
11/32	=	8,7 мм
5/16	=	7,9 мм
9/32	=	7,1 мм
1/4	=	6,4 мм
7/32	=	5,6 мм
3/16	=	4,8 мм
5/32	=	4,0 мм
1/8	=	3,2 мм
7/64	=	2,8 мм
#38	=	2,5 мм

### Замечание

Емкость холодной воды при запуске как минимум в 2.1 раза больше емкости горячего конденсата.

## Порядок работы



1. Конденсатоотводчик устанавливается в линии дренажа между обогреваемым паром агрегатом и водосборником линии возврата конденсата. При пуске поплавков находится в нижнем положении и клапан выпуска полностью открыт. Как только первоначальный поток конденсата поступит в конденсатоотводчик и войдет под доньшко поплавка, он заполнит полость корпуса и полностью затопит поплавок. Затем конденсат выходит через полностью открытый клапан в водосборник линии возврата.

2. Пар поступает в конденсатоотводчик также под доньшко поплавка, где он поднимается и накапливается в верхней части, придавая поплавку подъемную силу. Затем поплавок всплывает и подводит золотник клапана к седлу до тех пор, пока клапан не зафиксируется в плотно закрытом положении. Воздух и двуокись углерода постоянно выпускаются через вентиляционное отверстие в поплавке и собираются в верхней полости конденсатоотводчика. Та часть пара, которая пройдет через это отверстие, конденсируется за счет теплопотерь конденсатоотводчика.

3. Когда поступающий конденсат начинает заполнять поплавок, он слегка потянет за рычаг золотника. По мере повышения уровня конденсата это усилие увеличивается до тех пор, пока не станет достаточным, чтобы открыть клапан. Преодолевая перепад давления.

4. Когда клапан начнет открываться, давление на золотник уменьшается. Поплавок быстро тонет и полностью открывает клапан. Первым выталкивается скопившийся воздух, а за ним - конденсат. Поток, выходящий из-под нижней кромки поплавка, подхватывает частицы загрязнений и выносит их из конденсатоотводчика. Выпуск продолжается пока свежая порция пара не заставит поплавок всплыть, после чего цикл снова повторяется.



Armstrong International, Inc.

Parc Industriel des Hauts-Sarts, B-4040 Herstal/Liege—Belgium, Tel. (41) 48 01 52, Fax: (41) 48 13 61, Telex: 41 677 amtrap b

816 Maple Street, P.O. Box 408, Three Rivers, Michigan 49093 - USA, Tel. (616) 273-1415, Fax: (616) 278-6555

Россия: АППЭК 195265 Санкт-Петербург, Гражданский пр. 111 Тел. (812) 531-14-07, Факс: (812) 531-14-40